

14 Mai 2025



# BIONTIER

Retour d'expérience sur projet CBE-JU

# COMPOSITEC

SAINT MALO (France) : 50 p



HQ and tech center



SAINT MELOIR (France) : 200 p



THEILLAY (France) : 200 p

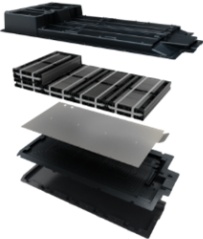


2 Plants

TOWARDS ZERO EMISSION

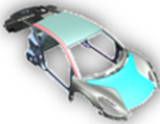
### Composite battery pack housing components for BEV

- Design freedom: single part instead of several metal parts
- Large size and complex packaging
- Weight savings (up to 30%)
- Available : thermoset solutions (SMC/RTM/LCM)
- Innovation : thermoplastic composites



### Lightweight composite exterior parts

- Structural & semi-structural parts, closures, and class A body panels
- Sport & Lux, LCV, off road
- Weight savings (25-45%) vs metal
- Thermoset and thermoplastic solutions (SMC/GMT/RTM)



Formerly Faurecia Automotive Composites





# COMPOSITEC - expérience avec les projets européens

- 3 projets terminés
- 2 projets Horizon en cours
- Valeur ajoutée de ces projets
  - Financement de travaux d'innovation en ligne avec notre feuille de route (jusqu'à 100% des dépenses)
  - Veille active des travaux de R&D des centres techniques européens
  - Réseau de compétences
- Difficultés liées à ces projets
  - Peu de flexibilité : Ce qui est écrit dans le « proposal » est un engagement et il est difficile de modifier
  - Problèmes de communication entre partenaires
- Pourquoi s'être lancé dans un projet CBE-JU
  - Invité à participer à un projet par un partenaire déjà connu
  - Thématique en ligne avec notre roadmap

# BREAKING FRONTIERS IN SUSTAINABLE AND CIRCULAR BIOCOMPOSITES WITH HIGH PERFORMANCE.



## 5 MAJOR OBJECTIVES:



Sustainable  
and Circular  
Design



Innovative and  
Sustainable  
Materials



Manufacturing  
Technologies and  
Prototyping



Sustainability  
Assessment  
and End-of-Life  
Management



Awareness and  
Market Adoption

## ABOUT US:

- **BIONtier project (2024-2027) led by FORTH – Foundation for Research and Technology-Hellas**
- Develops **easily manufacturable, testable, and recyclable bio-based applications** using **advanced bioconstruction**
- Brings together **industries, SMEs, research centers, and universities** to accelerate market adoption
- Strengthens the **EU's leadership in bioeconomy and sustainable technology**, driving industrial and societal benefits

## MORE INFO:



[www.biontier.eu](http://www.biontier.eu)



BIONtier



BIONtier



Co-funded by  
the European Union



UK Research  
and Innovation

Bio-based Industries  
Consortium

The project is supported by the Circular Bio-based Europe Joint Undertaking and its members under grant agreement No 101155925 and UKRI grant agreement No 10137600.

# BIONTIER - objectives



**B** right bio-based solutions  
**I** nnovation BioC application  
**O** ptimised manufacturing process  
**N** ovel BioC-end products  
**T** ailored made-materials compositions  
**I** ntegral sustainability  
**E** nvironmentally friendly  
**R** euse and recycling



**Circular  
Bio-based  
Europe**  
Joint Undertaking



Co-funded by  
the European Union



UK Research  
and Innovation



Bio-based Industries  
Consortium



# BIONTIER – A diverse consortium



## 6 use cases provided by industrial partners



Figure 1.7. BIONtier developed UCs within transport, energy, and water sectors.

Compositemc oversees the use case related to battery housing for automotive applications

Compositemc produces battery housing in composites (fossil-based thermosets + glass fibers) – no bio content

Interest for Compositemc to learn the performance and limits of bio-sourced materials



Circular  
Bio-based  
Europe  
Joint Undertaking



Co-funded by  
the European Union



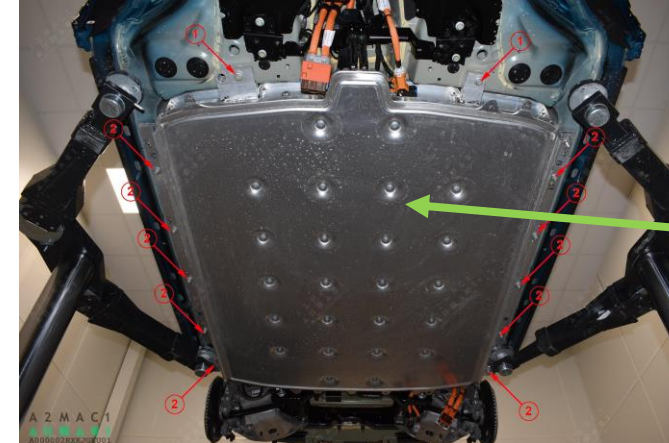
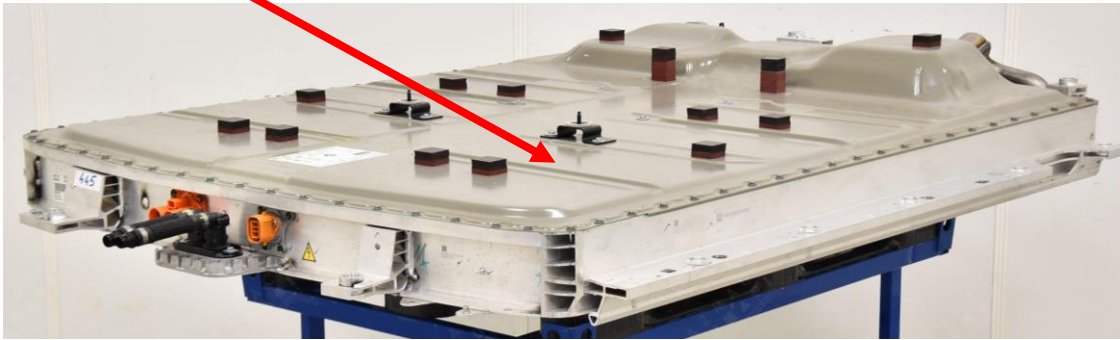
UK Research  
and Innovation



Bio-based Industries  
Consortium

## UC3 – Automotive Use Case - Battery housing

Top cover



Base plate

Current solutions in cars in production today

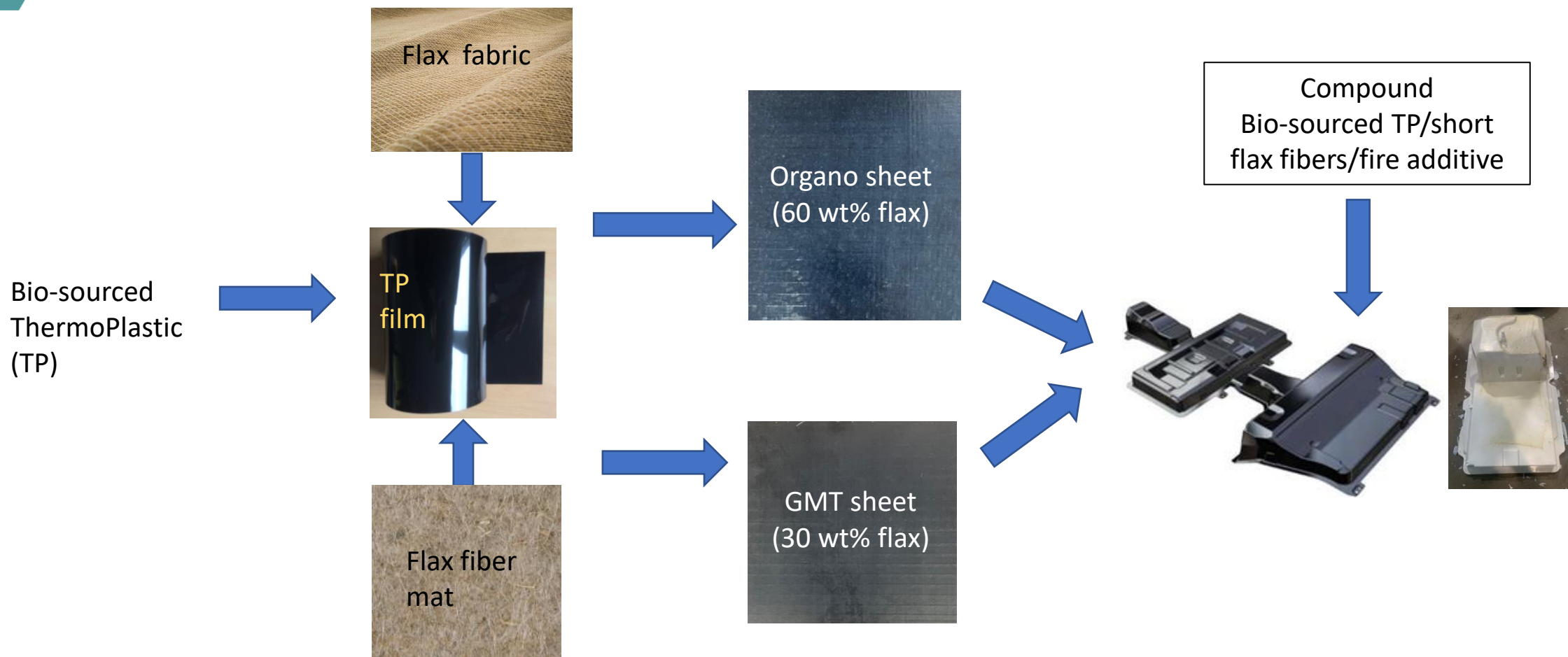
- Steel (standard solution)
- Aluminium
- Composite (mainly SMC)

Current solutions in cars in production today

- Steel
- Aluminium
- Composite (epoxy with glass or carbon fibers)



## UC3: Material Development, Optimization, and Upscaling



# BIONTIER - retour d'expérience

- Phase de montage
  - Engagement demandé aux partenaires industriels de devenir membre du BIC (Biobased Industries Consortium) si le projet est financé
- Signature du projet
  - Concrétisation de l'adhésion à BIC pour les 3 années du projet
  - Projet démarré en octobre 2024, adhésion à payer à partir de janvier 2025 (pour 2025, 2026, 2027)
  - Montant de l'adhésion dépend de la taille de la société
- Financement par Europe de 60% du budget de Compositec
- Contribution à verser à BIC (Programme (Project) Contribution) est considéré comme IKOP (in kind)
  - 4% of total grant au moment du préfinancement initial (au démarrage du projet)
  - 2,5% of total grant au second versement du préfinancement
- Suivi du projet par un Projet Officer dédié à CBE JU



Contact : [thierry.renault@compositec.eu](mailto:thierry.renault@compositec.eu)